

ALUMINIUM HYDROXIDE

VISKOZITÄTSOPTIMIERTE TYPE

Produkttyp		ALOLT 704	ALOLT 710	ALOLT 714	ALOLT 716	ALOLT 720
Al(OH) ₃ *	%	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5
Na ₂ O _{total}	%	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
Fe ₂ O ₃	%	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03
SiO ₂	%	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03
Feuchtigkeit	%	max. 0.4	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
Schüttdichte	kg/m ³	max. 650	max. 750	max. 750	max. 850	max. 850
Weißgrad	%	min. 95	min. 91	min. 92	min. 90	min. 90
Ölaufnahme	ml/100 g	max. 23	max. 20	max. 22	max. 22	max. 18
Mittlere Korngröße d ₅₀ **	µm	4	10	14	14	15
+45 µm (Siebrückstand)	%	max. 1.5	max. 20	max. 5	max. 15	max. 35
+100 µm (Siebrückstand)	%	-	-	-	max. 0.5	-

* gebildet durch Differenzbildung

** nur für Information

Gültig vom 01. 05. 2016

Die obigen Daten sind nur für Information, die aktuellen Daten sind in dem Qualitätszertifikat der einzelnen Lieferungen.

Die obigen Daten sind mit den Meßmethoden und Meßinstrumenten des Laboratoriums bestimmt.